# CS844 анализатор углерода/серы

## Спецификация



| Измерительный диапазон  |   |            |
|-------------------------|---|------------|
| Углерод²:               | от 0,6 ppm до 6%  |            |
| Cepa²:                  | от 0,6 ppm до 6%  |            |
| Точность <sup>3</sup>   |   |            |
| Углерод:                | 0,3 ppm или 0.5% СКО, в зависимости от того, что больше при конвертаци      | и в мг     |
| Cepa:                   | 0,3 ppm или 0.5% СКО, в зависимости от того, что больше при конвертаци      | и в мг     |
| Калибровка              | Стандартные образцы (одноточечная, многоточечная); ручная; газовая до:      | 3 <b>a</b> |
| Время анализа           | 40 секунд (номинально)  |            |
| Продолжительность цикла | 130 секунд (номинально)   |            |
| Производительность      | 27 образцов в час (номинально)  |            |
| Масса навески           | 1 грамм (номинально)  |            |
| Метод детекции          | Недисперсионная инфракрасная абсорбция                                      |            |
| Химические реагенты     | • Безводный перхлорат магния (MgClO₄)                                       |            |
|                         | • Гидроксид натрия на инерт. основе • Платинированный "Силика Гель          | o''        |
|                         | • Редкоземельный оксид меди • Целлюлоза                                     |            |
|                         | Газ-носитель: кислород, 99.5% чистота, 2.41 бар ±10%                        |            |
| Требуемые газы          | Пневматика: сжатый воздух (без воды и масла), 2.76 бар ±10%                 |            |
|                         | Газовая доза: углекислый газ, 99.99% чистота, 1.38 бар ±10%                 |            |
| Расход газов            | Газ-носитель: 3 л/мин Пневматика: 1 л/мин                                   |            |
| Печь                    | Индукционная, 2.2 кВт, контроль по мощности 0 - 100%, жидк. охлаждение      |            |
| Охладитель              | 300 мл охлаждающая жидкость LECO  |            |
| Окружающая среда        | Температура: от 15 до 35°C Отн. влажность: от 20 до 80%, без конд           | денсата    |
| Габариты⁴               | 84 x 64 x 75 см с сенсорным монитором                                       |            |
| Электропитание          | 230 B~ (±10 -15 % при макс. нагрузке), 50/60 Гц, одна фаза, 25 А, 1400 ккал | √час⁵      |
| Масса (приблизительно)  | 140 кг с сенсорным монитором 132 кг без сенсорного монитора                 |            |
|                         |   |            |

### Заказные номера

| C\$844-MC | Анализатор углерода/серы CS844 с сенсорным монитором, внешним ПК и ПО для ОС Windows |
|-----------|--|
| C\$844-C  | Анализатор углерода/серы CS844 с внешним ПК и ПО для ОС Windows                      |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Используйте следующую формулу для расчета содержания элементов в мг: содержание элемента в мг = (% концентрации элемента/100)\*номинальную массу навески в



ми.

Чижний диапазон рассчитывается как 2-х кратное стандартное отклонение. Может отличаться в зависимости от типа образца и параметров метода.

З Рассчитывается как 1-кратное стандартное отклонение. Может отличаться в зависимости

от неоднородности образца и других внешних факторов. <sup>4</sup> Оставляйте мин. 15 см свободного пространства вокруг каждой из сторон прибора.

<sup>5</sup> Рассчитано с учетом номинальных параметров

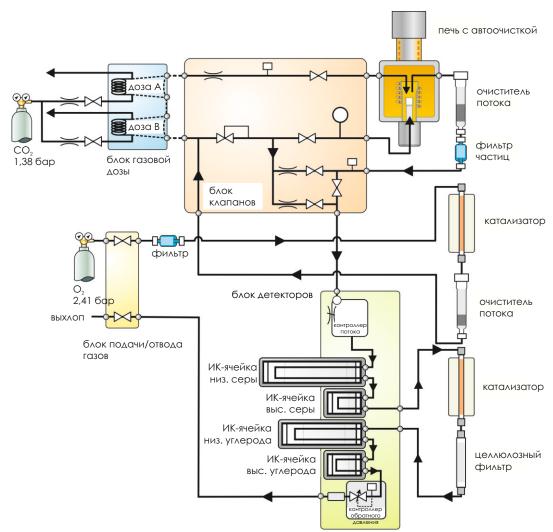
#### Принцип работы

Анализатор углерода / серы CS844 разработан для определения содержания углерода и серы в широком диапазоне в металлах, рудах, керамике и других неорганических материалах. Прибор работает под управлением программного обеспечения для ОС Windows®, которое управляется через интерфейс сенсорного монитора.

Предварительно взвешенная навеска массой около 1 гр сжигается в потоке кислорода в индукционной печи. Углерод и сера, представленные в образце, окисляются до оксидов разной степени валентности, в том числе до диоксида углерода ( $CO_2$ ) и диоксида серы ( $SO_2$ ). С помощью газа-носителя они проходят через подогреваемый пылевой фильтр, осущающий реагент и 2 ячейки (низкий и высокий диапазон) недисперсионной инфракрасной детекции, где сера определяется, как  $SO_2$ . Поток газа проходит через нагретый катализатор, где монооксид углерода (CO) конвертируется в  $CO_2$ , а  $SO_2$  конвертируется в триоксид серы  $SO_3$ , который затем удаляется фильтром. Углерод определяется как  $CO_2$  в 2 инфракрасных ячейках для определения углерода в низком и высоком диапазоне. Контроллер давления используется для обеспечения постоянного давления в инфракрасной ячейке и устраняет влияние атмосферного воздуха. Последним элементом является электронный датчик потока, который используется для диагностических целей.

Недисперсионная инфракрасная ячейка работает по принципу поглощения газами  $CO_2$  и  $SO_2$  инфракрасной энергии в пределах определенных длин волн инфракрасного спектра. Так как степень абсорбции зависит от длины ячейки, короткие и длинные ячейки обеспечивают измерения каждая в своем диапазоне, соответственно, в верхнем и нижнем. Выбор ячейки определяется автоматически программным обеспечением. Уровень концентрации элементов определяется в соответствии с калибровочными стандартами. Для сокращения помех, связанных с девиацией прибора, оценочные замеры чистого газа-носителя делаются перед каждым анализом.

#### Схема газового тракта



Комплектность и заказные номера могут меняться. Для получения актуальной информации свяжитесь с представителями компании LECO.

#### ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЛЕКО УКРАИНА»

Киев, ул. Полевая, 24д, офис 117, 03056, Украина тел./факс: +38 (044) 494-17-20/21

E-mail: info\_ua@leco.com www.ua.leco-europe.com **Delivering the Right Results** 

