ONH836 анализатор кислорода/азота/водорода

Спецификация

В качестве газа-носителя можно использовать как гелий, так и аргон. В каждом случае могут меняться некоторые характеристики, как это указано в спецификации.



от 0,05 ppm до 5%² Кислород: Азот, газ-носитель - гелий: от 0,05 ppm до 3%² Азот, газ-носитель - аргон: от 0,2 ppm до 3%² Водород: от 0,1 ppm до 0,25%²

Точность3

0,025 ppm или 0.3% СКО, в зависимости от того, что больше Кислород: Азот, газ-носитель - гелий: 0,025 ррт или 0.3% СКО, в зависимости от того, что больше Азот, газ-носитель - аргон: 0,1 ppm или 0.3% СКО, в зависимости от того, что больше 0,05 ppm или 2% СКО, в зависимости от того, что больше Водород:

Время анализа (включая дегазацию, продувку, задержку анализа)

Кислород, гелий: 85 секунд Кислород, аргон: 95 секунд Азот, гелий: 100 секунд Азот, аргон: 130 секунд 90 секунд Водород, гелий: Водород, аргон: 100 секунд 180 секунд 210 секунд Время цикла, гелий: Время цикла, аргон:

Калибровка Стандартные образцы (одноточечная, многоточечная); ручная; газовая доза

Масса навески 1 грамм (номинально)

Метод детекции Недисперсионная инфракрасная абсорбция; теплопроводность

· Безводный перхлорат магния (MgClO₄) • Оксид меди, медная стружка Химические реагенты • Гидроксид натрия на инертной основе · Индикатор «Кислород/Влага»

Требуемые газы

Газ-носитель гелий: 99.99% чистота, 1.5 bar ±5% Газ-носитель аргон: 99.999% чистота, 1.5 bar ±5%

Пневматика: сжатый воздух (без воды и масла), 2.8 bar ±10%

Опциональные газы

Газовая доза: углекислый газ: 99.99% чистота, 1.4 bar ±10%

Газовая доза: азот: 99.99% чистота, 1.4 bar ±10%

Расход газов

Газ-носитель: 490 см³/мин Пневматика: 280 см³/анализ

импульсная печь, регулировка тока и мощности, 7500 Вт макс., жидкостное охлаждение

Охладитель 3.2 л охладитель LECO

Окружающая среда

Температура: от 15 до 35°C

Относительная влажность: от 20 до 80% (без конденсации)

Габариты⁴

Высота: 91,5 см (номинально), 100 см с поднятой крышкой

Ширина:

Глубина: 76 см без сенсорного монитора, 80 см с сенсорным монитором

230 V~ ($\pm 10 - 15$ % при макс. нагрузке), 50/60 Hz, одна фаза, 50 A⁵ Электропитание

Масса (приблизительно) 186 кг без сенсорного монитора

образца или других факторов.



¹ Используйте следующую формулу для расчета содержания элементов в мг:

содержание элемента в мг = (% концентрации элемента/100)*номинальную массу навески в мг 2 Нижний диапазон рассчитывается как 2-х кратное стандартное отклонение. Может отличаться в

зависимости от типа образца и параметров метода. ³Рассчитывается, как 1 сигма девиации. Значение может оличаться в зависимости от однородности

Оставляйте мин. 15 см свободного пространства вокруг каждой из сторон прибора.

Расход зависит от номинальных рабочих параметров

Заказные номера

ONH836-MC	анализатор кислорода/азота/водорода с внешним ПК, ПО и сенсорным монитором
ONH836-C	анализатор кислорода/азота/водорода с внешним ПК и ПО
ONH836-HC	анализатор кислорода/азота/водорода с внешним ПК, ПО и автозагрузчиком
ONH836-HMC	анализатор кислорода/азота/водорода с внешним ПК, ПО, сенсорным монитором и автозагрузчиком

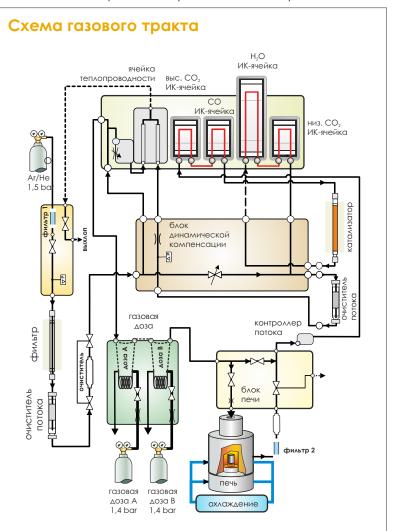
Принцип работы

Анализатор кислорода/азота/водорода ONH836 разработан для определения содержания кислорода, азота и водорода в широком диапазоне в сталях и других неорганических материалах. Запатентованная система одновременного определения кислорода, азота, водорода в пределах одного анализа позволяет выполнять анализ всех аналитов с использованием одного образца, одного тигля и одного и того же типа газа-носителя. Прибор работает под управлением программного обеспечения для ОС Windows®, разработанного специально для сенсорного монитора.

Предварительно взвешенная навеска помещается в графитовый тигель, где в импульсной печи происходит ее нагрев и выделение аналитов. Газ-носитель перемещает газы, выделившиеся в результате нагрева, по газовому тракту прибора на измерительные ячейки (детекторы). Кислород, представленный в образце, реагирует с графитовым тиглем и образует СО и СО₂, оба соединения детектируются на ИК-ячейках. Далее газ проходит через нагретый реагент, где СО окисляется до СО₂, а H₂ – до H₂O. Далее поток газа проходит через следующие ИК-ячейки, где анализируются H₂O и СО₂. Далее эти аналиты удаляются из потока газа-носителя. Чтобы компенсировать потери в общем объеме потока, связанные с процессом удаления, используется запатен-

тованная система динамической компенсации потока, которая доводит объем до нужного уровня путем добавления газа-носителя. Заключительный компонент - детектор теплопроводности, который используется для определения азота.

Система детекции анализатора состоит из ИК- ячеек для анализа СО, СО, в верхнем и нижнем диапазоне и Н₂О и ячейки теплопроводности для анализа N. ИК-ячейка работает по принципу абсорбции молекулами аналита энергии инфракрасного излучения в определенном спектре длины волн. Это происходит в момент, когда газы проходят через измерительную ячейку. Наличие нескольких ИК-ячеек для детекции СО и СО2 необходимо для того, чтобы обеспечить максимальную точность результатов при анализе кислорода в широком спектре различных неорганических матрицах и концентраций. Ячейка теплопроводности работает по принципу сравнения значений теплопроводности чистого газаносителя и газа-носителя, содержащего в себе также молекулы аналита. Разница значений преобразуется в итоговый результат. Концентрация аналитов в образцах с неизвестным содержанием кислорода и азота определяется относительно их известной концентрации в стандартных образцах. Для сокращения помех, связанных с девиацией прибора, оценочные замеры чистого газа-носителя на ИК-ячейках делаются перед каждым анализом, а на ячейке теплопроводности – в процессе анализа.



Комплектность и заказные номера могут меняться. Для получения актуальной информации свяжитесь с представителями компании LECO.